

MASKIN-
BLADET

100
TIMERS
TEST

Ford New Holland TX 30

- Testet af gårdejerne H. O. Skovrup og
J. H. Nyegaard, Sjølund.

I alt fem gange har gårdejerne H. O. Skovrup og J. H. Nyegaard købt mejetærsker sammen. Det har de gjort, fordi investeringen i høstkapacitet dermed kan reduceres væsentligt i forhold til, at de købte mejetærsker hver for sig - og som tingene har udviklet sig i planteavl, mener de ikke, at der reelt ville være økonomi i at have en mejetærsker hver på de to gårde.

J. H. Nyegaards ejendom drives med ren planteavl, mens H. O. Skovrup desuden har minkfarm og hønseri.

Hidtil har J. H. Nyegaard og H. O. Skovrup kørt med Claas maskiner, men de skiftede for to sæsoner siden til Ford New Holland. Ca. en fjerdedel af jorden på ejendommene er meget bakket - f.eks. grænser J. H. Nyegaards ejendom op til Skamlingsbanken. Den resterende del er almindelig flad jord. Alt er svær til særdeles svær lejrjord.

Hver høster sit

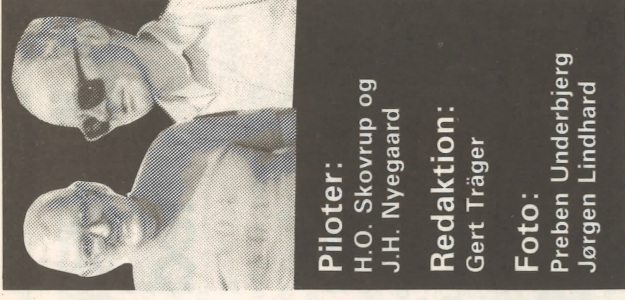
Ejendommene drives uden medhjælp. I høst udmøntes samarbejdet således, at hver især hver anden dag høster på sin egen ejendom, mens den anden kører til og fra med kornvognen.

Ligeså deles vi ligeligt om udgifterne. Et uheld på én ejendom kan lige så godt ske på en anden, og derfor skeler vi ikke til, hvor maskinen høster, hvis der kommer driftsstop. Men netop i høsten bjærger vi jo en meget væsentlig del af indtægterne, så for egen sjælefreds skyld har vi vedtaget, at vi så vidt muligt kører mejetærskeren selv på egne marker, siger J. H. Nyegaard.

Afgrødefordeling, høsten 1991:

Vinterraps	30 ha
(skårlagt).....	55 ha
Hvede.....	55 ha
Vårbyg.....	5 ha
Ærter.....	145 ha
I alt.....	

De to ejendomme er om trent lige store. Ud over høsten af de 145 ha egen jord udfører J.H. Nyegaard og H. O. Skovrup en del høst for naboer. I alt har maskinen høstet 130 timer i høsten 1991.



Piloter:

H.O. Skovrup og
J.H. Nyegaard

Redaktion:

Gert Träger

Foto:

Preben Underbjerg
Jørgen Lindhard

Mejetærskertest!

MASKINBLADET er det eneste landbrugsblad i Danmark, der gennemfører Mejetærskertest.

MASKINBLADET har valgt en række erfarne mejetærskerpiloter og bedt dem registrere deres høstoplevelser med mejetærskere af forskellige fabrikater. Fælles for alle brugere er, at de er landmænd, der har kørt med flere mejetærskermodeller, og som derfor har et sagligt sammenligningsgrundlag. En medarbejder fra MASKINBLADET har løbende fulgt piloterne under deres arbejde.

Objektivitet

Hvordan sikres objektiviteten i en sådan test? På flere måder: Gennem grundigt udformede testskemaer er der taget højde for, at alle væsentlige punkter belyses og vurderes efter en karakterskala. Gennem efterfølgende interviews udført af en uafhængig redaktionel medarbejder er en række af punkterne yderligere uddybet, så evt. underbelyste punkter er blevet afklaret.

Desuden har vi bedt andre brugere af samme mejetærskermodel gennemgå testmaterialet, og give kommentarer. Importør eller producent har desuden lejlighed til at kommentere relevante punkter i testpilottens vurderinger.

100 timers test

Hver mejetærsker i testrækken har været gennem 100 timers testkørsel. Nok til at sikre kvalificerede bedømmelser og et realistisk antal under danske forhold.

New Holland TX 30 udstyret med selvoprettende soldkasse. Denne soldkasse holdes automatisk vandret ved høst på sidehæld med hældningsgrader på op til 17%. Det er under danske forhold sjældent, at der høstes på så skrånende terræn, men som nævnt er en del af de arealer, som høres til J. H. Nyegaards og H. O. Skovrups ejendomme meget kuperede.

TX 30 er den mindste TX-model og en konventionelt opbygget mejetærsker med cylinder/bro og rystere. Den roterende kerneudskiller er specielt for disse modeller. Den er udviklet af Ford New Holland, der indtil for et års tid siden var det eneste mærke med dette udstyr - så løb patentet ud, og andre fabrikanter har nu taget ideen op.

Testmaskinen var udstyret med et 13 fods skærebord. Mulighederne på skærebordssiden varierer med fire muligheder i intervallet 12 til 17 fod, og valget af et 13 fods skærebord an-

Der blev leveret en udmærket færdigvare i rapsen - men der var et problem med at afveje hensynet til henholdsvis kapacitet og færdigvare.

Vi prioriterede først og fremmest færdigvaren og valgte ikke at piske maskinen til at behandle mere af afgrøden end at færdigvare-resultat var tilfredsstillende.

Vi vil alligevel vurdere maskinens kapacitet til at være god også i raps, selvom vi ikke direkte har foretaget målinger af udbyttet pr. høsttime.

En enkelt gang blev cylinderen blokeret af en klump af afgrøden, men det er vist ikke ualmindeligt, når det drejer sig om skårlagt raps.

Reversering af skærebordet aktiveres fra kabinen. På TX 30 og TX 32 modelerne er reverseringen udstyret med en klokobling, og kun skærebordet reverse-res. På TX 34 og TX 36 reverse-reses såvel skærebord som indførselselevator.

Returgodset er en vigtig ting at holde øje med ved høst af raps. Returgodset tærskes i en lille kørner i bunden af elevatoren, hvorefter det går ind på soldene igen.

- Det fungerer ganske udmærket, men vi ville gerne have mulighed for at kunne kontrollere returmateriale direkte under kørslen. Det er vigtigt, fordi det indikerer indstillingsfejl, hvis der er meget returgoods. I praksis checker vi så indstillingen ved at stoppe hele mejetærskeren og checke materialet på soldene - en lidt besværlig løsning. Det skal noteres som en fordel, at returmate-

rials tærskværk er lillebroderen. TX 32 og TX 34 har 130 cm tærskværk, mens den største model, TX 36, går op i 156 cm's bredde. Det er jo ikke mindst tærskværkets bredde, der bestemmer en mejetærskers evne til at behandle store afgrødemængder, og dermed er der også inden for TX-klassen rimelig forskel på de enkelte modelleres kapacitet. Mens TX 30'eren kan gå op til 17 fods skærebord, kan TX 36 også udstyres med et 24 fods bord.

Sådan gik høsten 1991

Frøafgrøderne - bortset fra vinterraps - mangler, som det ses i H. O. Skovrups og J. H. Nyegaards afgrødeplan for 1991. (se rammen).

Derfor er det lidt vanskeligt at danne sig et helt dækkende indtryk af mejetærskerens høstevner - netop frøafgrøderne er jo blandt de vanskeligste. Samtidig er det dem, der stiller de største krav til såvel mejetærskerens konstruktion som til pilotens evne til at manøvrere maskinen.

Generelt fremhæver de to brugere, at høsten foregik uden vanskeligheder og med få tekniske problemer - faktisk kun en enkelt bolt, der knækkede. Desuden havde man et uheld med tilkobling af skærebordet, men dette kan lastes piloten, mere end mejetærskeren.

Vinterraps

Der blev høstet ca. 30 ha vinterraps, alt skårlagt.



Denne Ford New Holland TX 30 ejes af de to testpiloter i fællesskab. Det er en ideel løsning for dem - det er nemlig den 5. maskine, de deles om.

Fire modeller

TX-injinen omfatter fire modeller, hvor TX 30 med 104

Effektiv mejetærsker med rigelig vedligeholdelse

Ford New Holland TX 30 er en god og effektiv maskine, og den selvjusterende soldkasse, som den er udstyret med, gør høst i det til tider stærkt kuperede terræn nemmere, ligesom kapaciteten øges. Men det kan nogle gange knibe med kræfterne i de tunge afgrøder, og den daglige vedligeholdelse er lige i overkanten. Desuden skal man nogle gange være lidt af en akrobat for at finde smørestederne.

Sådan lyder den sammenfattende dom, efter at H. O. Skovrup og hans landmandsnavo J. H. Nyegaard har kørt med en TX 30 i to sæsoner.

I det følgende gennemgås

de to sydljyske landmænds vurdering af maskinens enkelte funktionsområder.

Testmaskinen

Testmaskinen var en Ford

rialet fordeles på soldkassen i hele dens bredde - det er en effektiv måde at forhindre, at returgodset belastar udskillelsen »skævt«.

Hvede

Som på enhver rystermaskine blev rysterne på TX 30'eren oplevet som den begrænsende faktor i denne afgrøde.

Især blev der konstateret spild over rysterne i begyndelsen af høsten, da hveden endnu ikke var alt for moden - og det påvirkede naturligvis kapaciteten i negativ retning. Det hjælp med mere åbne solde, og der kunne især på grund af den roterende kerneudskiller holdes en særdeles god kapacitet i den modne hvede. Generelt er der stor tilfredshed med kapaciteten.

Hveden udgør den mest omfangsrige afgrøde i høsten 1991 med 55 ha. I bakket terræn og med snitter tilkoblet har det knebet med kræfterne i afgrøden, og på grund af den roterende kerneudskiller er halmen i nogle tilfælde blevet slået rigeligt i stykker. Det er ikke særlig godt, når den skal bruges til at fodre og fyre med på H. O. Skovrups ejendom, idet halmen ikke vejer så godt før presning.

Byg

Her bemærkes en meget fin færdigvare. H. O. Skovrup fremhæver, at der ikke har været problemer med at få afshaset byggen - et problem, der i øvrigt hyppigst optræder på lettere jorder, der nemmere tørrer ud.

Vi vurderer maskinen til at være perfekt til byggen. Det er især bemærkelsesværdigt, at færdigvaren bliver meget fin, selv om vi skal åbne både over- og under-sold ret meget.

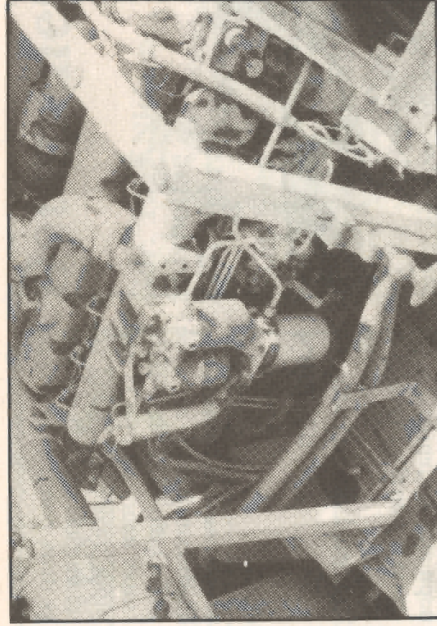
Dog har vi nogle gange oplevet spild fra skærebordet i byggen. Dette skyldes muligvis, at vi kører med bøjer i stedet for spyd på skærebordet - og det er i øvrigt svært at vurdere, om spildet fra skærebordet er pilotens, mejetærskerens eller afgrødens skyld.

Ærter

De fem ha ærter høstes med kørnerystemet slået fra og en lem i returelevatoren lukket op. Dette gøres for at forhindre, at ærterne beskadiges, og for at undgå at få jord og sand i mejetærskerren.

I modsætning til 1990-høsten noteres ærte høsten 1991 som lidt besværlig, idet afgrøden har været svær at samle op trods anvendelse af ærteakshævere.

- Det skyldes nu nok mere tilfældigheder end noget reelt ved maskinen, for som sagt havde vi ingen problemer med at få ærterne samlet op i 1990. Og selv om man tidligere altid sagde, at New Hollands skærebord bulldozede, har vi ikke konstateret dette - der er sket en stor udvikling af skærebordet gennem de senere år.



Der skal dagligt checkes vand, olie og luftfilter på motoren, og det fremhæves, at den er nem at komme til.

Detailpunkter - fra motor til kabine

Motor

TX 30 i mekanisk udgave er udstyret med en 6 cylindret Ford dieselmotor, der yder 103 kW (140 HK DIN) ved 2.500 omdrejninger.

Motorkraften vurderes som rimelig god, men på bakket terræn er den dog en begrænsende faktor for ydelsen, især når snitteren er tilkoblet. Men har man råd, kan man vælge en af de større TX modeller, hvor det ikke mindst er flere motorkræfter, der er satset på - hvad man vil give for en maskine i forhold til ens behov. Kan vi klare høsten med en lidt mindre maskine, investerer vi hellere mindre og affinder os med, at vi i nogle tilfælde må sætte tempoet ned, fordi maskinen mangler de sidste hestekræfter.

med hydrostatisk fremdrift, og hydrostatisk fremdrift er standard på TX 36. De to geardejer vurderer, at merudgiften til den hydrostatiske fremdrift for deres vedkommende vil være for stor set i forhold til fordelene - nemlig ca. 47.000 kr.

Den mekaniske transmission har fire fremadgående gear og ét tilbage.

I hvert af de fremadgående gearafsnit er der »milliongear«, og det vurderes, at transmissionen trods den mekaniske løsning er nem at arbejde med og nem at reparere.

Dog burde håndtagene i kabinen for fremdriften, vindfunktionerne og skærebordsfunktionerne have forskellig udformning. I øjeblikket er de ens, og det medfører, at man kan gribe forkert, hvis der af den ene eller anden grund skal reageres hurtigt.



Olien er nem at kontrollere. Vi kunne ønske os, at de andre daglige checksteder på maskinen var lige så nemme. For at komme til nogle af de daglige smøresteder - som der er mange af - skal man nærmest være akrobat.

Transmission

H. O. Skovrup og J. H. Nye-gaard har valgt at få deres TX 30 leveret med mekanisk fremdrift. I dag sælges de fleste mejetærskere i denne størrelsesorden vel

Service og vedligehold

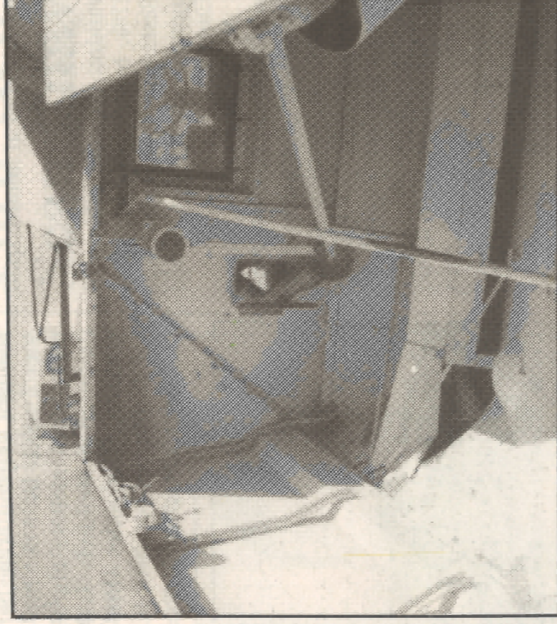
Her høster den ellers udmærkede mejetærsker dårlige karakterer. Det er fordi, den har relativt mange smøresteder, der skal gås efter

med 10 timers (dagligt) interval, og fordi nogle af dem er anbragt, så man næsten skal være akrobat for at komme til dem.

Der er mindst 10-15 daglige smøresteder. Det fremhæves, at det er flere end på forgængeren, som var en Claas af ældre dato, med flere engangsmurte lejer.

Mange smøresteder kunne gøres nemmere tilgængelige ved hjælp af en rørforlængelse eller lignende. Når vi arbejder med mejetærskeren selv, oplever vi ikke problemet så stort, men havde vi ung medhjælp, tror jeg, at der var nogle af smørestederne, der ikke blev gået efter så ofte, som de skal ifølge instruktionsbogen.

Ligeledes vil vi fremhæve, at bundklappen på tværgående snegle er for besværlig at afmontere med henblik på rengøring. Her skal bruges svensknøgle - mens andre fabrikater har fundet ud af, at man udmærket kan bruge hængsler.



Sådan tages prøver fra komtanken - men kun indtil den er 1/4 fuld. Det er dog også ved starten på en mark eller en afgrøde, at der er mest brug for en færdigvareprøve.

Mindre godt er det, at lemme i bunden af komtanken skal afmonteres, inden der kan skiftes oliefilter.

Skærebordet

Skærebordet monteres ved hjælp af PTO lynkoblinger, og slangerne kan med deres skruekoblinger også monteres, mens der er tryk på det hydrauliske system. Det påpeges dog, at det kan være vanskeligt at montere slangerne, hvis trykket i systemet er voldsomt.

Der har kun været to tilfælde af misfunktioner ved skærebordet, og den ene gang skyldes en fejlagtig tilkobling fra mejetærskerforrens side.

Vi har en uoriginal skærebordsvogn, og vi må erkende, at den er rigelig høj til mejetærskeren. Da skærebordet en dag skulle samles op fra skærebordsvognen, kom en gribeklods ikke omkring skærebordet, hvorefter det ramte imod indførringskanalen - det kostede en reparation til 5.000 kr. - men fejlen var desværre vores egen!

Det andet tilfælde var en utæthed i hydraulikken, som betød, at vinden gled frem af sig selv. En beskedent fejl, som hurtigt blev repareret, og som ikke skal ve-

je særlig tungt på karakter-skalaen for et i øvrigt vel-fungerende skærebord.

Vindens funktioner: Frem/tilbage, op/ned og hastighed reguleres fra kabinen med særskilte kontakter. Frem/tilbage reguleres med en fodpedal, og de to andre funktioner med elektriske kontakter. Reguleringen foregår nemt og præcist.

Reverseringen påvirkes på TX 30 som nævnt ved hjælp af en klokobling, mens der for TX 34 og TX 36's vedkommende er tale om elektrisk reversering af skærebord og indførringskalan.

Reverseringen har især været i brug i den skårlagte vinterraps, og det konstateres, at der er kræfter nok i maskinen til at klare de fleste reverseringsproblemer.

Bruger ikke automatisk skærebordaffjedring

Skærebordet er udstyret med en luftaffjedring, som automatisk finjusterer skæ-

at vi på en måde mister kontrollen med skærebordet.

Ikke prøvet knivskifte

Kniven går i en såkaldt wobble-box, en slags oliefyldt gearkasse, hvis indretning giver et roligt knivtræk uden vibrationer, og et reduceret slid på trækket. Kniven kører med 1.150 snit i minuttet.

De er som i de fleste andre skæreborde anbragt en ekstra kniv, og knivskifte vurderes som nemt og hurtigt. I år har der dog ikke været mulighed for at checke tid og nemhed - der er ganske enkelt ikke gået en kniv én eneste gang. I et normalt år skifter J. H. Nye-gaard og H. O. Skovrup kniv 3-5 gange.

Lejesæd har ikke været et problem i den seneste høst, og er det heller ikke normalt. Det skyldes bl.a., at vinden er nem at indstille og justere fra kabinen. Dog skal man som på andre mejetærskere anbringe vinden i lejesædposition ved hjælp af et håndtag på selve skærebordet.

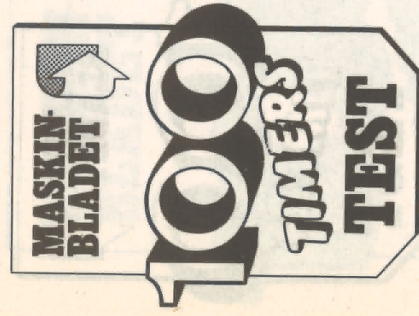
Tærskværk, udskillelse og rensning

Tærskværket og soldkassen får især plusser, og det skyldes navnlig den roterende kerneudskiller og den selvjusterende soldkasse, hvoraf sidstnævnte viser sig fra den fordelagtige side under den kuperede forhold.

- fortsættes næste side



Der er rigeligt med lys på soldkassen, så den er nem at komme til også i mørke. Alle solde er lamelsolde, hvilket vurderes som en fordel - undtagen i raps, hvor hulsolde måske havde været bedre af hensyn til færdigvaren.



- fortsat fra forrige side

på færdigvarekvaliteten. De fire rystere har i alt et areal på 3,41 m², og det er nok i underkanten for en maskine af denne størrelse. Det er i hvert fald her, vi mærker grænserne hurtigst.

Særdeles god soldkasse

På maskinens plusside tæller ubetinget den selvjusterende soldkasse som H.O. Skovrup og J.H. Nyegaard i modsætning til f.eks. den hydrostatiske fremdrift har investeret i - det skyldes naturligvis det bakkede terræn, der hører til deres ejendomme.

Desuden er maskinen i kraft af dens bredsporethed stabil på sidehæld.

Soldkassen er udstyret med en forsinkelsesfaktor i forhold til mejetærskerens bevægelser, således at den ikke bevæger sig, blot der køres i en agerrende el.lign. Vi har ikke haft nogen form for reparationer på soldkassen, selv om den er udsat for store belastninger, og dens effekt kan vi efter spore i kraft af mindre spild på sidehæld.

Soldkassen kan holdes vandret ved sidehæld op til 17%, hvilket modsvarer de fleste krav til høst såvel herhjemme som i det øvrige Europa.

Soldkassen er i øvrigt udelukkende udstyret med lamelsolde. Desuden fremhæves, at indstillingen af luften på soldkassen foregår nemt - nemlig ved hjælp af en knap i kabinen.

Efter vores mening havde vi nok lettere fået en pæn færdigvare i rapsen, hvis der havde været brugt hulsolde - men vi kunne dog lave så fin en vare, at vi efter at have kørt rapsen over en cyklon på gården kunne få til læg for den ved afregningen - den var 98,3% ren mod et krav på 98%.

Stenfælden er svær at komme til!

Stenfælden tømmes via en lem under maskinen. For at tømme den skal man hæve skærebordet helt op og ind under maskinen. Det er besværligt, og vi skal kontrollere stenfælden i hvert fald



Snitteren er af klappypen, og dermed et hurtigere og mere fleksibelt instrument end en traditionel snitter. Bl.a. til- og frakobles den blot ved hjælp af et håndtag, mens der ved andre snitter skal løsnes bolte og flyttes remme. Men indstillingen af spredpladerne foregår på denne model manuelt - der skal løses en skrue med en svensknøgle, hvilket er besværligt, når det kan laves elektrisk.

Cylinderhastigheden justeres via en knap i kabinen. I kabinen er der digital aflæsning af cylinderomdrejningerne på instrumentpanelet. Den digitale aflæsning fungerer præcist og er nem at overskue - hvad digitale instrumenter ikke pr. definition er.

Det er en betragtelig letelse for os, at justeringen af cylinderhastigheden kan ske fra kabinen. For år tilbage foregik justeringen ved udskiftning af skiver på cylindervariatoren o. lign. - besværligt sammenlignet med dette, men jo også afløst på alle mærker de sidste mange år.

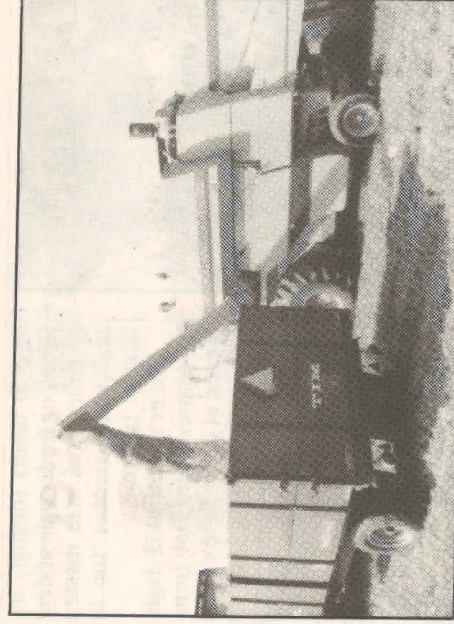
Kun blokering i raps

Vi har kun oplevet få tilfælde af blokering i cylinderen og vil gerne fremhæve et fikst stykke værktøj, der leveres med mejetærskeren. Det er en stang nærmest nøgle - med den kan man ret nemt få cylinderen fri igen. Vi har ikke set dette på andre mejetærskere, hvor man i stedet må vrikke cylinderen løs med de redskaber man har ved hånden - fra jernstænger til fingre og lommeknive. Men i øvrigt kunne man ønske sig, at en mejetærsker blev konstrueret sådan, at klumper blev hængende i indføringstrømmen - så kunne man bruge reverseringen! Det er egentlig lidt uforståeligt, at noget kan passere indforingen og først skabe problemer i cylinderen.

Roterende kerneudskiller mindsker spildet

H. O. Skovrup og J.H. Nyegaard peger på én ting, der viser værdien af den rotende kerneudskiller: Der er ikke længere spirestriber af spildkorn, hvilket viser, at spildet over rysterne er reduceret. Forklaringen er formentlig, at en større del af kernerne udskilles allerede tidligt på materialets vej gennem mejetærskeren, således at der ikke skal sorteres ret mange kerner fra på rysterne. Herved øges også kapaciteten på mejetærskeren, fordi rysterne kan belastes mere, inden der kommer spild herfra.

Generelt har vi oplevet en pæn kapacitet på maskinen, men selv om vi lægger vægt på kapaciteten, preser vi ikke mejetærskeren så meget. Vi lægger også vægt

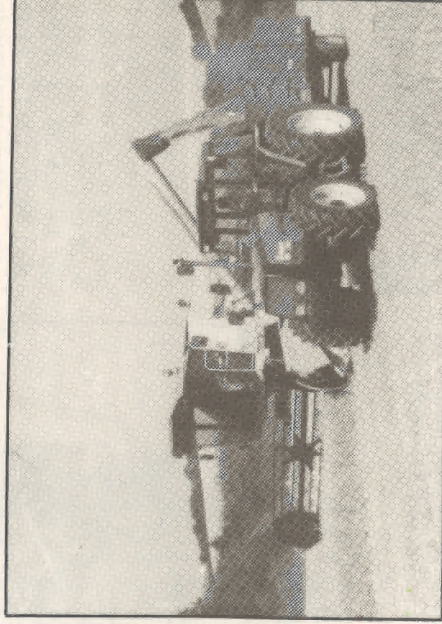


Der er stor frihøjde, hvilket er en fordel. Skal der tømmes af i en lavere højde, f.eks. fordi afgrøden er let og kan føres væk med vinden, kan man tømme af i en anden vinkel.

én gang dagligt afhængigt af afgrøden.

Snitter

Testmaskinen var udstyret med en halmsnitter af klappypen. Det er en nemt betjent snitter, der kobles til og fra ved at man flytter på et håndtag - hvor der ved den traditionelle snittertype skal løsnes bolte og flyttes remme. Klapsnitteren har især fordele, hvor der hyppigt skiftes mellem afgrøder, der henholdsvis skal snittes og ikke snittes - hvilket er tilfældet her, hvor H. O. Skovrup bruger den mest-



Høst af byg. I denne afgrøde har vi af og til oplevet lidt skærebordsspild, hvilket måske skyldes, at vi kører med højler på skærebordet i stedet for spyd.

ste halm til fyret og i bedriften, mens J. H. Nyegaard snitter al den halm, der ikke afsættes til naboen.

Vi kunne ønske os en nemmere justering af snitterens spredbredde - vi skal have en svensknøgle frem og flytte plader. Det kan gøres enklere, og vi har oplevet, at snitteren finder på at smide det snittede materiale over i det uøstede. Det problem kunne klares, hvis halmsnitteren var enklere at justere - f.eks. elektrisk som på flere andre fabrikater.

Alle mejetærskerens kræfter bliver brugt, når der snittes - især i hvede - og skal der samtidig tankes af, mærker vi virkelig, at vi sårner de sidste par hestekræfter. Men problemet er til at leve med, og vi kunne jo bare have købt en maskine med større motor - men det er igen et spørgsmål om at afveje økonomi og behov. Vi har altså vurderet, at vi kan klare os med denne maskine.

Korntank

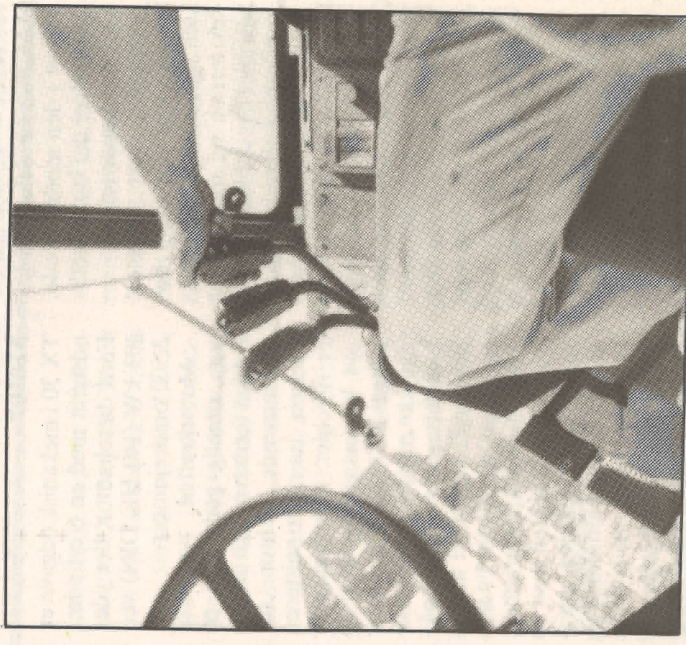
Korntanken rummer 4.930 liter. Det svarer til ca. 30

Prøvedtaget fra kornetanken er derimod knap så funktionelt. Der kan kun tages prøver fra tanken, indtil den er 1/4 fuld - men naturligvis har man også mest brug for færdigvareprøver ved starten på en mark eller en afgrøde.

Kabinen

Kabinen får både plusser og minusser.

Plusser på grund af en effektiv ventilation selv uden air conditioning - systemet stopper ikke til på grund af støv o.lign. - og fordi der er et lavt støjniveau. Det kan næppe undre, at vi særligt lagde mærke til det lavere



Tre ens betjeningshåndtag giver risiko for at gribe forkert, hvis der pludselig skal handles hurtigt.

- Vi kunne ønske os, at betjeningshåndtagene blev udformet, så man ikke løber denne risiko - det allerbedste ville være, at der blev installeret et multifunktionshåndtag.

støjniveau det første år, for vi skiftede fra en mejetærsker, hvor motoren lå lige bag førerkabinen. Her er korntanken imellem, og det betyder reelt noget - lige som der selvfølgelig er tale om en nyere maskine.

Der gives minusser for udformningen af betjeningshåndtagene, der er ens, uanset om de skal bruges til at betjene fremdriften, vinden eller skærebordet i øvrigt.

Det havde været en fordel med et multifunktionshåndtag.

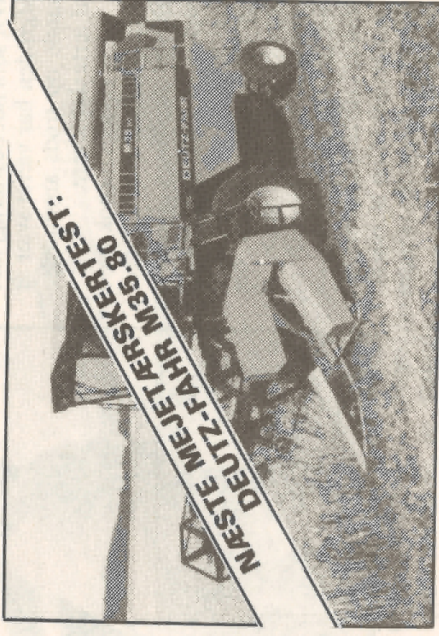
I øvrigt er betjeningshåndtag og knapper tilstræbt anbragt, så de, der bruges mest, sidder tæt ved føreren, mens de sjældnere brugte er placeret længst væk. Instrumenterne for tilkobling af tærskværk, skærebord og tømmebænk sid-

tes, men skal den anvendes, kan det være en ulempe. Det betyder nemlig, at halmen vejrer mindre godt på marken inden presning, og det kan være vanskeliggere at opnå en optimal kvalitet.

Færdigvaren er der generelt intet at sige på. Vi vil fremhæve den som meget fin i de fleste afgrøder - som nævnt også i byggen, der ellers kan være vanskelig. Vi har ikke registreret ret mange beskadigede kerner, heller ikke i den forrige høst, da maskinen var ny.

NB!

Teksten og karaktererne bygger udelukkende på H. O. Skovrups og J. H. Nyegaards erfaringer og kan altså ikke danne grundlag for direkte sammenligninger med fremtidige eller tidligere mejetærskertests.



NÆSTE MEJLETÆRSKERTEST: DEUTZ-FAHR M35.80

Det mener brugerne

Gdr. Tage Nielsen
Skivholme
8471 Sabro

- Vi har høstet knap 350 tdt. hvert år de sidste to år - fordelt på min egen jord og høst for naboer og andre eksterne kunder. Hvede og byg har været de dominerende afgrøder, og vi har kun i mindre grad høstet raps. Ærter havde vi ikke i år, og frøgræs har vi ikke prøvet med denne maskine. Min søn driver maskinstation her fra ejendommen og lejer mejetærskeren af mig. Jeg skiftede fra John Deere til New Holland for to sæsoner siden og må konstatere, at vi nu skal til at overveje, om vi skal have en større model. Skiftet til TX'eren har betydet flere kunder til maskinstationen, og der er mejetærskeren i underkanten rent størrelsesmæssigt.

Jeg er ikke enig med Nyegaard og Skovrup i at der er for få kræfter i mejetærskeren - det må mere handle om at købe en større model. For få motorkræfter i de tungeste afgrøder og rigelig daglig service. Det er de to kritikpunkter, som jeg efter en sæsons høst med en TX 30 vil trække frem. Jeg har høstet ca. 80 ha fordelt på 15 ha vinter-raps (skårlagt), 20 ha vinterbyg og resten vinterhvede. Af positive forhold vil jeg fremhæve, at mejetærskeren har et meget godt førermiljø med et lavt støjniveau i kabinen og velfungerende ventilation. Ligeledes betyder den autotomatiske stubhøjderegulering en del for brugervenligheden, idet det fratager føreren meget tungt arbejde med at holde mejetærskeren korrekt i skår. Jeg bruger konsekvent stubhøjdereguleringen, undtagen i det mest kuperede terræn. Jeg synes, systemet er fleksibelt at arbejde med - er det f.eks. en lejesædsplet, annullerer man stubhøjdereguleringen, og kobler den blot til igen, når marken er mere ensartet.

Jeg vil også gerne fremhæve et godt arbejdslys, der gør natarbejde nemt, og en god vægtfordeling og stor sporvidde. Det har betydnings, hvis man har kuperet terræn. Det er mit indtryk, at der er tale om en kraftigt bygget maskine - og det fremhæves selvfølgelig af vægt og sporvidde. Jeg har dog ikke konstateret større driftsikkerhed end på min tidligere mejetærsker, en Claas Dominator 80. Jeg kan ikke vurdere, hvorledes det vil



man, at den kun har 4 ryster.

Megen vedligeholdelse

Jeg vil give de to testpiloter ret i vurderingen af, at der er for mange og for svært tilgængelige smøresteder. Så kan man måske sige, at maskinen holder i mange år - men sammenlignet med John Deere er der for meget at gøre for hyppigt.

God førerkomfort

TX 30'eren er vores første maskine med hydrostatisk fremdrift, og det oplever vi som en stor forbedring af brugerqualiteten. Jeg kunne også forestille mig, at den relativt tunge maskine var svært at tumle med i den mekaniske udgave.

Til gengæld kunne vi godt

ønske os, at man kunne slå tømmebeglen ud og stadig have begge hænder frie. Derfor overvejer vi at få installeret et system med en fodpedal til aktivering af tømmebeglen. Et sådant system kan vores forhandler installere for 1.000 - 1.500 kr. - Det kan jo nok undre, at fabrikken ikke har fundet ud af det.

Kommentar fra Ford New Holland Scandinavia A/S

v/servicechef
Erik Pallesen

Kontrol af returmateriale

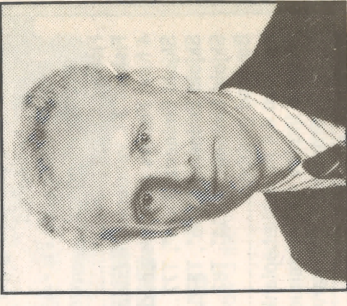
Fremgangsmåden, som Skovrup og Nyegaard anvender til kontrol af returmateriale, hvor man standser maskinen, mens den er fyldt med materiale, er generelt den bedste måde, at få fuldt overblik over, om maskinen er korrekt indstillet. Materialefordelingen på tilløbsplan og solde giver et billede af, hvordan solde, blæser og retur-ledeplader skal indstilles.

Man skal kende maskinen

På vedligeholdelsessiden er et af kritikpunkterne, at man skal kende maskinen, for at være sikker på at komme hele vejen rundt så tit, som man skal. Jeg går selv alle smørenepler m.v. efter hver dag i høsten - og ville ikke være helt tryk ved at overlade det til nogle af vore unge mennesker. Men vender man problemstillingen om, kan de mange smøresteder på sigt være en fordel: Man er sikker på, at der hele tiden er smørelse i lejer m.v., og det forlænger maskens levetiden. Smøreneplerne måtte dog gerne være lettere at komme til.

I øvrigt skal man tænke på, at den selvoprettende soldkasse på disse maskiner i sig selv giver flere smøresteder. Udstyret kræver altså lidt daglig vedligeholdelse, men betyder til gengæld meget for maskinens kapacitet.

For få kræfter har vi kun mærket i kraftig hvede. I den skårlagte raps - med mange klatter - var der således ingen problemer, og vi oplevede ingen blokeringer i cylinderen. Dette skyldes måske også, at vi konsekvent bruger afblændingspladerne.



fremdriften, et sort for skærebordsløft og et sort for vindeløft. På de hydrostatiske modeller er der to håndtag, et multifunktionshåndtag for fremdrift og skærebordsløft og et for vindeløft.

Service og vedligehold

Det er ingen hemmelighed, at der er flere smøresteder på en New Holland mejetærsker end på andre. Det er der fordi et leje, der kan smøres og bliver smurt, har længere levetid end et engangssmurt leje - ikke mindst hvis maskinen gøres ren med højtrykrensere.

En anden fordel ved at komme rundt på maskinen med smørepistol er, at man samtidig får rengjort og kontrolleret vitale punkter.

Med hensyn til de svært tilgængelige smøresteder kan det oplyses, at de nye TC modeller flere steder er forsynet med centralt anbragte smørerør. Tømning af stenfælde og rensning af bundsnegle er ligeledes punkter, som er forbedret på TC modellerne, så fabrikken er opmærksom på behovet for disse forbedringer.

Stråskillere

Bøjlestråskillere udmærker sig ved, at de kan anvendes i de fleste afgrøder, men når afgrøden hænger til siden, kan de give skærebords-spild. Som ekstraudstyr leveres stråskillere af anden type.

Funktionshåndtag

På de mekaniske modeller er der som nævnt tre hydraulikhåndtag, et rødt for

MEJETÆRSKER TEST-SKEMA:

TESTSKALA:
+ + = særdeles god, + = god, O = gennemsnitlig,
÷ = mindre god, ÷ ÷ = dårlig

MOTOR & TRANSMISSION:	
effekt	O ÷ +
daglig service og vedligeholdelse	+ + + +
gearskifte og fordeling	+ + + + +
SKÆREBORD:	
til- og frakobling	O + + + +
vindindstilling	+ + + + +
reversering	+ + + + +
skærebordsaffjedring	+ + + + +
knivskifte (servicevenlighed)	+ + + + +
styring af skærebord	+ + + + +
skærebordstype	+ + + + +
svøbning omkring skærebord	+ + + + +
evne til at høste i lejesæd	+ + + + +
TÆRSKEVÆRK:	
indstilling af cylinderomdrejningstal	+ + + + +
kærneudsiklelsesareal	+ + + + +
(= broareal + rysteareal)	+ + + + +
regulering af luftmængde	+ + + + +
soldareal og funktion	+ + + + +
kørsel på hældninger	+ + + + +
og hældningsudligning	+ + + + +
SPILD:	
- på flader	+ + + + +
- i bakket terræn	O + + + +
- over skærebord	O + + + +
- over soldkasse	O + + + +
- over rystere	O + + + +
spilindikator	O + + + +
tærskning af returmateriale	O + + + +
kontrol af returmateriale	O + + + +
tømning af stenfælden	O + + + +
HALMSNITTER:	
effektbehov	O + + + +
til- og frakobling	O + + + +
justering af spreddebrede	O + + + +
KORNTANK:	
rumindhold	+ + + + +
tømning (korn og frø), hastighed og højde	O + + + +
fyldemelder	O + + + +
prøveudtag	O + + + +
EGENSKABER I AFGRØDER:	
Her nævnes kun de afgrøder mejetærskeren er testet i:	
vinterraps, skårlagt	O + + + +
hvede	O + + + +
vårbyg	O + + + +
ærter	O + + + +
KABINE:	
udsyn	+ + + + +
støjniveau	+ + + + +
overvågningsanlæg og overskuelighed	+ + + + +
ergonomi	+ + + + +
førersædet	+ + + + +
ind- og udstigning	+ + + + +
overskuelighed af betjeningshåndtag	O + + + +
arbejdslys	+ + + + +
spejle	+ + + + +
ventilationsanlæg (klimaanlæg)	+ + + + +
TEKNISKE DATA:	
FORD NEW HOLLAND TX 30	
MÅL OG VÆGT:	9.285 kg
Tomvægt	ca. 80/20
Vægtfordeling for/bag	4.930 ltr.
Indhold: Korntank	350 ltr.
Indhold: Brændstoftank	8,8 m
Længde uden stråskiller	3,218 m
Bredde uden skærebord	3,74 m
Højde i tærskelklar stand	3,67 m
Højde underkant af kornudløb	
SERVICE OG EFTERSYN:	
Motorolie-mængde	18 ltr.
Hydraulikolie-mængde	20,5 ltr.
Smøresteder efter 10 timer	ca. 30
Smøresteder efter 50 timer	ca. 30 afh. af udstyr
Smøresteder efter 100 timer	ca. 10 afh. af udstyr
TESTMASKINENS UDSTYR:	
Skærebordsbredde	13' samt selvjust. soldkasse og klapsmitter Ford henviser til forhandlere
Listepris	
MOTOR:	
Type	Ford 666 HT 4 takts diesel
Max. motoromdrejningstal	2.500
Max. drejningsmoment (ydelse)	103 KW (140 HK) ved 2.500 omdr.
Cylindervolumen /cm ³	6,6 l
Cylinderantall/køling	6 / vand
FREMDRIFT:	
Gearantal frem/bak	4 / 1
Bremser (foran)	Hydraulisk aktiverede skivebremser
Dæk foran	23.1-26
Dæk bag	13.0/65 x 18
TÆRSKEVÆRK:	
Cylinderbredde	104 cm
Bredde af halmfører	104 cm
Bredde af kærneudsikler	halvindebro 0,40 m ²
Udsiklelsesareal	kærneudsik.brø 0,53 m ²
-alt	0,93 m ²
Rysteantal	4
Rysteareal	3,41 m ²
Rystertrin	5
Soldareal	3,736 m ²